



2018 年度环境报告书

安徽楚江特钢有限公司
二零一九年七月二十九日

目录

一、高层致辞.....	2
二、企业概况及编制说明.....	3
2.1 企业概况.....	3
2.2 编制说明.....	5
三、环境管理状况.....	7
3.1 环境管理结构及措施.....	7
3.2 环境信息公开及交流情况.....	8
3.3 相关法律法规执行情况.....	9
四、环保目标.....	14
4.1 环保目标完成情况.....	14
4.2 下一年工作目标.....	16
4.3 环境绩效比较.....	17
4.4 企业的物质量分析.....	18
4.5 环境会计.....	20
五、降低环境负荷的措施及绩效.....	20
5.1 废弃产品的回收和再生利用情况.....	20
5.2 能源消耗及节能情况.....	20
5.3 废气排放量及削减措施.....	22
5.4 物流过程的环境负荷及削减措施.....	24
5.5 资源（除水资源）消耗量及削减措施.....	24
5.6 水资源消耗量及节水措施.....	25
5.7 废水产生量及削减措施.....	25
5.8 固体废物产生及处理处置情况.....	29
5.9 危险化学品管理.....	30
5.10 噪声污染状况及控制措施.....	32
5.11 绿色采购状况及相关对策.....	33
六、与社会及利益相关者关系.....	34
6.1 完善员工劳动环境安全和卫生对策.....	34
6.2 与公众的关系.....	34
七、结语.....	34

一、高层致辞

良好的环境是人类赖以生存和发展的基础，随着社会经济、工业的快速发展，环境保护、发展低碳社会成为全人类共同面临的重大问题，经济发展与环境保护和谐共存已经成为全社会共同关注的焦点。

党的十八届五中全会提出“创新、协调、绿色、开放、共享”的发展理念，公司按照习总书记提出的“像保护眼睛一样保护生态环境，像对待生命一样对待生态环境”的要求，牢固树立绿色发展理念，集约高效利用资源，秉承“在开发中保护，在保护中开发”的方针和“要金山银山，更要绿水青山”的环保理念，以“零环保事故”为基本要求，一手抓企业发展，一手抓环境保护，着力打造企业环保品牌和信誉度，走出了一条企业发展与环境保护双赢之路。

2018年，公司进一步提升对环保重要性的认识，将其视为提升公司价值和核心竞争力的重要一环。公司着力将保护环境观念渗入每个员工心中，倡导员工积极参与“美丽楚江”建设，严格落实企业环境保护主体责任，使各级管理者和员工时刻守护环境安全底线。此外，公司还提出要将生态、环境、秩序与环保一起抓，秩序是效率的前提，环境是环保的表象，生态是对社会文明的尊重。在环保上要有高于时代特征的愿景，在生态环境问题上必须与当地生态、当地政府和当地居民拥有共同的愿景。

立足长远，面向未来，公司将坚持以新材料为主线不动摇，践行“循环利用、节能环保”的发展理念，坚定做强铜基产业，不断壮大顶立科技，积极发展新能源材料，实现基础材料和新材料领域的双轮驱动，力争成为国际先进、国内一流的资源节约型新兴材料的领导者。

公司严格执行上市公司环保信息公开制度，期望通过每年度环境报告书的编制和发布，进一步提升全员的环境保护意识，保障公众对企业环境信息的知情权，获取投资者、债权人和其他社会公众的阳光监督。

总经理：冯建光

二、企业概况及编制说明

2.1 企业概况

2.1.1 企业简介

安徽楚江科技新材料股份有限公司创立于 1999 年，于 2007 年 9 月在深圳证券交易所上市(股票简称:楚江新材,股票代码:002171), 现有员工 5000 多人, 总资产 53 亿元, 2017 年营业收入 110 亿元, 是芜湖市最大的本土民营企业。公司连续 10 年稳居安徽省民营企业 10 强, 现位居中国制造业 500 强第 450 位、中国民营企业制造业 500 强第 381 位, 公司主营业务包含金属基础材料加工和高端热工装备及新材料研发两大板块。

安徽楚江特钢有限公司(以下简称“楚江特钢”或公司)是安徽楚江科技新材料全资子公司, 主要从事高精冷轧板带以及精密直缝焊管等金属制品的加工、销售。安徽楚江特钢有限公司原为芜湖双源管业有限公司, 公司成立于 2003 年 8 月, 2014 年 10 月更名为安徽楚江特钢有限公司。公司总占地面积 400 余亩, 总投资 1.5 亿元, 现有职工 800 余人, 其中各类专业技术人员 180 名, 高级管理技术人员 48 名。公司座落于安徽省芜湖市经济技术开发区桥北工业园, 地处 205 国道边, 距合肥 130 公里, 距南京 100 公里, 距上海 353 公里, 邻近长江, 地理位置优越, 水运、铁路、公路发达, 交通便利。

公司现有 7 套高频焊管机组; 4 套 450 mm、350 mm 四机架连轧机组; 16 套初轧、中轧、精轧等机组; 14 套钟罩式光亮电退火炉; 5 套钟罩式光亮气退火炉; 6 台高精密轧辊磨床等设备。专业生产中高

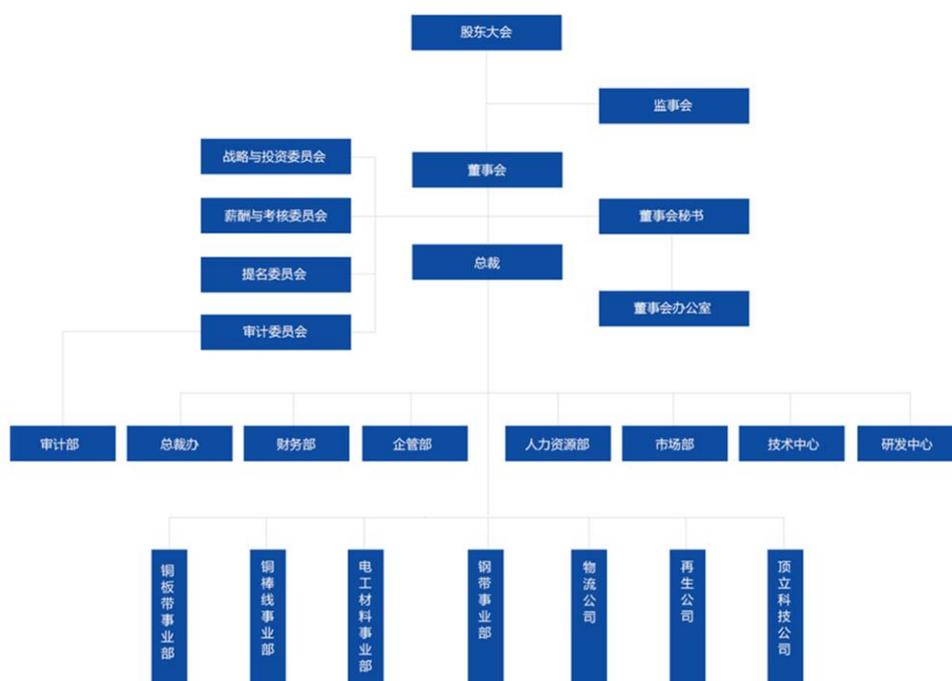
碳钢、冷轧带钢、精密光亮带钢、各种高精度直缝焊管等，具有年生产带钢 15 万吨、焊管 5 万吨的生产能力。是安徽省最大的窄带钢生产基地和全国知名的钢产品企业，其中 0.5 以下的特软光亮带为公司拳头产品，在全国享有盛誉。双源冷轧带钢、光亮带、光亮特软带、高频焊管等产品以良好的市场性价比及商业信誉赢得了广大客户的拥戴，获得了社会各界及业内同行的良好口碑。公司连续五年跻身芜湖市民营百强企业、安徽省民营百强企业、安徽省民营五十强企业，并被评为安徽省高新技术企业、“专、精、特、新”企业、省级认定企业技术中心。另荣获“安徽省著名商标”、“安徽省农业银行 AAA 信用企业”、“安徽省 A 级纳税信用单位”、“安徽省守合同重信用单位”、“芜湖市著名商标”“2011 年度芜湖名牌产品”等称号。

多年来公司抢抓机遇，不断创新产品，提高设备能力及市场应变能力。尤其是公司研发的中高碳钢，随着 40Mn、50#、65Mn 等产品市场占有率的不断增加，以及 50#、0.085mm 的钢卷尺产品的开发，突破了公司产品的极限，作为竞争标杆的中高碳钢，必将成为公司新一轮的焦点，未来公司的亮点。

公司秉承“严格、务实、坚韧、创新”的企业文化，真诚务实的特钢人，期待您的加盟，共同创造辉煌明天！

2.1.2 公司组织机构及分布

组织构架图：



总部位于安徽省芜湖市龙腾路 88 号。

楚江特钢位于芜湖市经开区桥北工业园红旗路 7 号。

2.1.2 经营理念及文化

企业愿景：

致力于成为国际先进、国内一流的资源节约型新型材料专业制造。

企业价值观：

诚信：诚实守信，立企之本；务实：脚踏实地，管理兴企；创新：开拓创新，科技强企；共赢：利益共赢，回馈社会。

企业精神：

严：严于律己，严格管理；实：脚踏实地，追求实效；硬：作风硬朗，知难而进。

2.2 编制说明

2.2.1 报告界限

本企业环境报告书涉及的内容和环保数据（除特别说明）仅涵盖楚江特钢。主要业务及企业生产运行情况见下表 2-1。

表 2-1 生产情况一览表

企业名称	所在省份	设计生产规模	主要产品	生产运行情况
楚江特钢	安徽省	15 万吨精密薄板带 5 万吨精密焊管	0.10~6.0mm 精密薄板带 Φ10~Φ114 精密焊管	正在生产

2.2.1 报告时限

本报告主要信息来源和数据统计时间段为 2018 年 1 月 1 日至 2018 年 12 月 31 日止，部分信息截至报告发布日，报告发布日期为 2019 年 7 月 29 日。

2.2.3 保证和提高企业环境报告书准确性、真实性的措施及承诺

本公司承诺对报告内容的真实性负责，对数据的准确性和可靠性负责，违反上述承诺的不诚信行为，同意有关部门记录入相关的企业诚信体系中。

2.2.4 环境报告书的编制流程及流程运转情况

(1) 环境报告书编制流程

本次环境报告书编制分为三个阶段：准备阶段、现场核查阶段、年度环境报告编制阶段。

(2) 流程运转情况

准备阶段：根据国家和地方有关法律、法规和文件，结合上市公司涉及的行业 and 产业政策要求，在初步了解需要所涉企业的生产情况和环境概况的基础上，编制资料收集方案和现场核查工作方案。

现场核查阶段：根据工作方案，到现场查看企业运营情况（企业生产建设情况、生产装置、环保设施建设和运行情况等），收集有关资料，了解地方环保行政主管部门对所涉企业的日常管理情况。

报告编制阶段：汇总、分析整理现场核查阶段工作所取得的各种资料、数据，按照《环境保护法》、《上市公司环境信息披露指南》要求编制年度环境报告。

2.2.5 意见咨询及信息反馈方式

名称：安徽楚江科技新材料股份有限公司

地址：安徽省芜湖市龙腾路 88 号

公司电话：0553-5311367

公司网址：<http://www.ahcjxc.com/>

三、环境管理状况

3.1 环境管理结构及措施

3.1.1 环境管理体制和制度

楚江特钢高度重视环境保护工作，按照国家环境保护法律法规、技术规范、技术标准与制度等要求，建立健全由集团总部、事业部、分厂、车间构成的环保管理体系。为突出专业化管理，总部设立环境资源部，并下设环境保护处负责全公司环保及生态管理工作；公司设环保管理机构，负责企业环保管理工作。

3.1.2 与环保相关的教育及培训情况

楚江特钢注重开展员工环保培训工作，年初制定详细的培训计划，定期组织职工学习最新环保法律法规。同时，积极参加国家环保部宣

教中心、各行业协会等组织的各类培训、研讨会，进一步提升公司环保管理人员的业务水平和技能。2018 年根据公司生产需求，针对除尘环保设施运行管理、危险废物的规范化管理、突发环境事故应急预案演练、放射性装置的安全管理进行专业环保培训，提高管理水平，丰富专业知识。

3.2 环境信息公开及交流情况

3.2.1 环境信息公开方式

上市以来，楚江特钢严格按生态环境部和国家证监会《上市公司环境信息披露指南》(征求意见稿)、《环境信息公开管理办法》(试行)及《企业事业单位环境信息公开办法》(部令第 31 号)等要求，建立了企业环境信息公开制度。在公司网站或市环保局网站定期公开企业基本信息、排污信息、防治污染设施的建设和运行情况、建设项目环境影响评价及“三同时”制度执行情况列表、突发环境应急预案等内容。根据《排污许可管理办法(试行)》、《锅炉大气污染物排放标准》(GB 13271-2014)、《轧钢工业大气污染物排放标准》(GB 28665-2012)、《钢铁工业水污染物排放标准》(GB 13456-2012)的要求，制定污染源监测方案，并且按照方案确定的指标和频次开展了自行监测，将监测结果在“全国排污许可证管理信息平台公开端”上进行了公布。以强化公众对企业环境行为的监督，同时促进投资者、股民等共同提高环保意识。披露《企业环境报告书》，内容涵盖公司基本信息、环境管理情况、重大环境问题处理情况、环保守法情况等。

每年投入300万左右的专项资金用于厂区内的雨污分流、污水处理系统、废气处理系统以及固废处置设施的升级改造工作，使得公司环境质量得到了明显改善和提升。公司始终将工业废水、工业废气均100%处置并达标排放。工业固体废物规范处置的标准要求自己，取得了良好的环境和经济效益。

4、践行综合利用，建设资源节约型企业：

公司是中国循环经济协会会员单位，拥有中国资源综合利用协会认定的废钢再生利用行业技术中心。公司“废钢生产高精密合金产品资源化处理技术”获得行业科学技术一等奖，公司下属安徽楚江再生资源有限公司是中国再生资源回收利用协会副会长单位，也是全国第三批再生资源回收利用体系建设试点城市核心承载企业。

环保信息公示

安徽楚江科技新材料股份有限公司土壤及地下水监测数据公示	2018-12-05	PDF下载	在线预览
芜湖楚江合金钢材有限公司2018年 关于土壤及地下水监测结果公示报告	2018-12-05	PDF下载	在线预览
安徽楚江高新电材有限公司（漆包线热解铜回收及配漆工程项目）验...	2018-08-20	PDF下载	在线预览
安徽楚江高新电材有限公司 年产3000吨磁线（漆包线和玻璃线）项目竣工...	2018-08-01	PDF下载	在线预览

1 2 3 4 5 下一页



给大家带来的不便敬请谅解。

[申请前信息公开](#)
[许可信息公开](#)
[许可注销公告](#)
[许可撤销公告](#)
[许可遗失声明](#)
[重要通知](#)
[法规标准](#)
[网上申报](#)

[首页/许可信息公开](#)

省/直辖市:
 地市:
 单位名称:

许可证编号:
 行业类别:
 发证日期:

省/直辖市	地市	许可证编号	单位名称	行业类别	有效期限	发证日期	查看
安徽省	芜湖市	91340200752951335H001P	安徽楚江特钢有限公司	钢压延加工	2018-06-29至2021-06-28	2018-06-29	🔍

共1页 首页 1 下一页 尾页 转到第1页 跳转

3.2.2 与利益相关者进行环境信息交流情况

公司重视与当地环境相关方进行环境信息的沟通交流，及时了解他们的关注重点。公司采取调查走访、信息公示公告等方式，通报公司的环境管理和治理情况，双向互动，信息畅通。

3.2.3 公众对企业环境信息公开的评价

自公司公布环保信息以来，披露的信息得到了社会各界的认可。

3.3 相关法律法规执行情况

3.3.1 近 3 年发生重大污染事故及存在的环境违法行为情况

未发生过重大环境污染事故及环境违法事件，也未受到任何环境行政处罚或处理。

3.3.2 企业应对环境信访案件的处理措施与方式

如公司接到环境信访案件，将认真配合政府调查，根据政府和公众要求和建议，结合公司实际情况尽快落实改进措施。

3.3.3 环境检测及评价

2018 年 6 月楚江特钢申领了排污许可证，许可证编号：91340200752951335H001P。并依据排污许可证自行监测要求，定期委托第三方对公司排污口进行检测。检测结果显示公司排污均能达标，各环保设施均正常运行。

3.3.4 环境突发事件的应急处理措施及应急预案

楚江特钢按照国家环保部发布的《关于印发突发环境事件应急预案暂行管理办法的通知》和《国家突发环境事故应急预案》的相关要求，根据生产工艺、产污环节及环境风险，制定了相应的《突发环境事件应急预案》，并按照规定报属地环保主管部门备案。设立突发环境事件应急指挥部，设置相应的应急设施，储备足够数量的应急物资，定期做好应急演练，落实预防预警及应急措施，做到从源头至末端全过程控制，能有效防范突发环境事件的发生，降低环境风险。

表 3-1 公司环境突发事件应急预案备案情况表

预案名称	备案地点	备案号
安徽楚江特钢有限公司 突发环境事件应急预案	安徽省芜湖市环境保护局	340207-2018-021-L

3.3.5 企业新建、改建和扩建项目环境影响评价审批和“三同时”制度执行情况

表 3-2 公司项目环境影响评价及验收情况

项目名称	环评批复时间	环评批复文号	验收批复时间	验收批复文号
年产 5 万吨带钢及管材项目	2004 年 1 月	/	2005 年 5 月	/
年产 15 万吨冷轧精密薄板带综合改造项目	2009 年 9 月	/	20011 年 4 月	环验[2011]24

3.3.6 “三线一单”符合性分析

根据《关于以改善环境质量为核心加强环境影响评价管理的通知》（环环评 [2016]150 号）要求，切实加强环境影响评价管理，落实“生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和环境准入负面清单”约束，从源头防范环境污染和生态破坏的作用，加强推进改善环境质量。楚江特钢与“三线一单”符合性分析如下表。

表 3-3 本项目“三线一单”符合性分析一览表

序号	内容	要求	楚江特钢	相符性
1	生态保护红线	生态保护红线是生态空间范围内具有特殊重要生态功能必须实行强制性严格保护的区域。在生态保护红线范围内，严控各类开发建设活动，依法不予审批新建工业项目和矿产开发项目的环评文件。	本项目位于芜湖经济开发区桥北工业园内，不在生态红线范围内。	相符
2	环境质量底线	环境质量现状超标地区以及未达到环境质量目标考核要求的地区上新项目将受到限制；对环境质量现状超标的地区，项目拟采取的措施不能满足区域环境质量改善目标管理要求的，依法不予审批其环评文件。	根据现状监测结果，项目周围大气、地表水、声环境质量均可满足相关质量标准要求，项目区环境质量现状良好；根据工程分析及污染防治分析项目所采取污染防治措施合理可行，各污染物达标排放，不会造成环境质量超标。	相符
3	资源利用上线	依据有关资源利用上线要求，即各地区能源、水、土地等资源消	本项目采用电能及天然气，不使用高能耗能源，项目不规划	相符

		耗是不得突破的“天花板”。	增加其他用地，根据规划项目用地为工业用地。	
4	环境准入负面清单	环境准入负面清单是基于生态保护红线、环境质量底线和资源利用上线，以清单方式列出的禁止、限制等差别化环境准入条件和要求。要在规划环评清单式管理试点的基础上，从布局选址、资源利用率、资源配置方式等方面入手，制定环境准入负面清单，充分发挥负面清单对产业发展和项目准入的指导和约束作用。	本项目属于钢压延加工行业，不属于石油加工、化工、焦化、电镀、制革等重污染项目，符合《芜湖市经济技术开发区规划》（本项目不在负面清单之列）；本项目不属于《产业结构调整指导目录（2011年本）》（2013年修订版）鼓励类、限制类和淘汰类，视为允许类；本项目不属于《安徽省工业产业结构调整目录（2007年本）》中鼓励类、限制类和淘汰类，视为允许类，本项目符合国家和地方产业政策。	相符

3.3.7 与《关于全面打造水清岸绿产业优美丽长江（安徽）经济带的实施意见》符合性分析

为深入实施长江经济带发展战略，全面打造水清岸绿产业优美丽长江（安徽）经济带，安徽省人民政府于2018年6月7日发布了《关于全面打造水清岸绿产业优美丽长江（安徽）经济带的实施意见》，相符性分析见表3-4。

表3-4 《关于全面打造水清岸绿产业优美丽长江（安徽）经济带的实施意见》符合性分析一览表

	具体要求	相符性分析
严禁1公里范围内新建项目	2018年7月起，长江干流及主要支流岸线1公里范围内，除必须实施的防洪护岸、河道治理、供水、航道整治、港口码头及集疏运通道、道路及跨江桥隧、公共管理、生态环境治理、国家重要基础设施等事关公共安全和公共利益建设项目，以及长江岸线规划确定的城市建设区内非工业项目外，不得新批建设项目，不得部建新的工业园区。已批未开工的项目，依法停止建设，支持重新选址。已开工建设的项目，严格进行检查评估，不符合岸线规划和环保、安全要求的，全部依法依规停建搬迁。	本项目位于芜湖经济开发区桥北工业园内，距离最近的长江4.3公里，不在严禁新建的1公里范围内。
严控5公里范围内新建项目	长江干流岸线5公里范围内，全面落实长江岸线功能定位要求，实施严格的化工项目市场准入制度，除提升安全、环保、节能水平，以及质量升级、结构调整的改扩建项目外，严格控	本项目位于芜湖经济开发区桥北

建项目	制新建石油化工和煤化工等重化工、重污染项目。严禁新建布局重化工园区。合规化工园区内，严禁新批环境基础设施不完善或长期不能稳定运行的企业新建和扩建化工项目。	工业园内，距离最近的长江4.3公里，在严控的5公里范围内。但本项目不属于重化工、重污染企业，且为改扩建项目，符合严控要求。
严管15公里范围内新建项目	长江干流岸线15公里范围内，严把各类项目准入门槛，严格执行环境保护标准，把主要污染物和重点重金属排放总量控制目标作为新（改、扩）建项目环评审批的前置条件，禁止建设没有环境容量和减排总量项目。在岸线开发、河段利用、区域活动和产业发展等方面，全面执行国家长江经济带市场准入禁止限制目录。实施备案、环评、安评、能评等并联审批，未落实生态环保、安全生产、能源节约要求的，一律不得开工建设。	本项目位于芜湖经济开发区桥北工业园内，距离最近的长江4.3公里，在严管的15公里范围内。但本项目不属于国家长江经济带市场准入禁止限制目录，符合严管要求。

3.3.7 与《安徽省人民政府关于安徽省打赢蓝天保卫战三年行动计划实施方案》符合性分析

2018年9月27日，安徽省人民政府印发《安徽省打赢蓝天保卫战三年行动计划实施方案》（皖政〔2018〕83号）。本项目与其符合性分析如下。

表 3-5 《安徽省打赢蓝天保卫战三年行动计划实施方案》符合性分析一览表

编号	内容	要求	楚江特钢	分析结果
1	严控“两高”行业产能	严禁新增钢铁、焦化、电解铝、铸造、水泥和平板玻璃等产能；严格执行钢铁、水泥、平板玻璃等行业产能置换实施办法；新、改、扩建涉及大宗物料	属于钢压延加工行业的改扩建项目，均采用清洁能源（天然气）或电能，不	符合

		运输的建设项目，原则上不得采用公路运输。加大落后产能淘汰和过剩产能压减力度。严格执行质量、环保、能耗、安全等法规标准。严格按照《产业结构调整指导目录》，执行过剩产能淘汰标准。严防“地条钢”死灰复燃。	涉及煤炭的消耗，且年产20万吨精密冷轧薄板带，运输量少，公路运输，符合计划要求。	
2	提高能源利用效率	继续实施能源消耗总量和强度双控行动。健全节能标准体系，大力开发、推广节能高效技术和产品，实现重点用能行业、设备节能标准全覆盖。新建高耗能项目单位产品（产值）能耗要达到国际先进水平。因地制宜提高建筑节能标准，加大绿色建筑推广力度，引导有条件地区和城市新建建筑全面执行绿色建筑标准。进一步健全能源计量体系，持续推进供热计量改革，推进既有居住建筑节能改造。鼓励开展农村住房节能改造。	淘汰落后产能，提高了源利用率。	符合
3	实施 VOCs 专项整治行动	开展石化、化工、工业涂装、包装印刷等 VOCs 排放重点行业和油品储运销综合整治，执行泄漏检测与修复标准。禁止建设生产和使用高 VOCs 含量的溶剂型涂料、油墨、胶粘剂等项目。开展 VOCs 整治专项执法行动，严厉打击违法排污行为，对治理效果差、技术服务能力弱、运营管理水平低的治理单位，公布名单，实行联合惩戒，扶持培育 VOCs 治理和服务专业化规模化龙头企业。2020 年，VOCs 排放总量较 2015 年下降 10%以上。	不属于石化、化工、工业涂装、包装印刷等 VOCs 排放重点行业，项目涉及的 VOCs 均采取了有效的污染防治措施，降低 VOCs 的排放。	符合

四、环保目标

4.1 环保目标完成情况

4.1.1 加强环保工作日常管理，实现稳定达标排放

楚江特钢领导始终把环境保护作为企业的重要工作，以推进蓝天碧水净土工程为抓手，不断完善净化工艺，制定突发环境事件应急预案，并进行相关演练，切实落实目标责任，把环保考核结果作为评价各单位、部门和干部任用的一项重要内容，做到每一项指标都有责任部门，每一项任务都落实到具体单位，一级抓一级，层层落实，并严格兑现奖惩，环境资源部负责监督检查楚江新材环保工作的运行。

公司还安排了专职环保人员负责收集、整理环境保护的相关资料，

建立健全环境保护工作档案。公司内部定期对排放的污染物进行监测，发现问题及时汇报，落实整改，真正做到防患于未然。

4.1.2 加强环保治理设施改进，从根本上降低污染物排放量

(1) 公司原有 7 条酸洗线，通过技术改进，现保留 3 条酸洗线，由于当时酸洗线多，整个酸洗区域占地面积较大。偶尔有酸雾溢出，为了合理规划酸洗区域，改善无组织排放响，将现有的酸洗线区域进行了封闭。有效的减轻了污水处理站处理负荷，同时减少了酸雾的无组织排放。

(2) 近年来，近年来楚江特钢不断加大污染治理投资力度，对现有污水处理站进行扩容并进行覆盖，扩容后处理能力达至 960t/d，满足现阶段所有生产废水处理，减少了废气无组织排放。目前废水处理系统专人负责，24 小时运行，安装并使用水质在线监测设备对 pH、流量、COD、氨氮实时监测，并将数据传送至芜湖市环保局在线监测系统，其余指标定期委托第三方监测，处理水质达到相关标准要求。

(3) 为响应国家蓝天保卫计划，楚江特钢先后对粗轧后场、连轧机油雾、焊管机组焊接烟气进行了收集，改善了现场无组织排放。

4.1.3 不断推进工艺改造，从源头上实施节能减排

2018 年，楚江特钢花费大量精力物力财力实施生产工艺改造，以提高产品成材率，减少污染物排放量，降低能源消耗，如：通过中和剂的变革和水处理工艺的调整，污泥的产生量由原 300 吨/月，减量到 30 吨/月，减量化达 90%。

组织技改攻关，对酸洗区实施了蒸汽冷凝水回用于漂洗、控制酸

排放浓度等一系列的小改小革，减少了废水量的同时，环保运行成本（酸、碱、泥）由 28 元/吨降至 17 元/吨，降幅约 40%，年节约 135 万元/年。

4.1.4 建立健全环保规范，提高管理要求

健全放射源管理制度，并按规范要求定期开展个人剂量检测、辐射安全年度评估、规范放射源操作使用流程、新增源及时申报登记、废旧源按照相关要求进行处理，实现零核污染。

4.2 下一年工作目标

4.2.1 总体要求

（1）指导思想

以解决环保硬件达标为基础目标，以改善限产影响为核心目标，与时俱进的推进各项环保改造工作。同时在过程中加强规范化建设和技术研发能力的培养，努力打造一支作风优良、技能专业、协同高效的环保体系。为企业高速发展，形成支撑。

（2）目标指标

总体目标：

坚持底线思维，保证环保零事故；坚持与时俱进，有序突进改造；坚持争优目标，提升外部软实力。到 2019 年底，环保工作总体上台阶。

指标目标：

- 厂区环境得到大幅度改善；
- 污染物稳定达标排放；

➤ 部分废气污染物排放达到国家超低排放限值；

4.2.2 保障措施

(1) 强化组织推动

各单位要提高环保工人做认识，坚持一把手负责制，统筹各项重点任务的推进，及时协调解决难点问题，确保各项任务的落地。同时健全内部工作机制，建立任务清单，明确时间进度和目标责任，实行定期汇报制度。

(2) 强化检测监管

建立完善集团统一的环境监测、环境管理和环境统计体系，全面真实的反应各单位的运行情况，同时加强各类数据的统计和分析，为高质量的环保管理提供支撑。

(3) 强化技术支撑

集中集团优势资源，对涉及范围较广、影响危害较大的重难点问题进行技术攻关。全面推进建设项目环保自行验收工作，同时完善环境影响评价的管理机制，提高工作质量。

(4) 强化考核奖惩

制定环保运行评价考核办法。强化奖励机制，对按要求完成目标任务，工作成绩较突出的单位和个人给予表彰和奖励。突出追责问责机制，对工作态度消极、工作进展缓慢和造成不良影响的单位进行严肃处理。同时定期向全集团公开考核结果，为总裁和相关部门决策提供参考。

4.3 环境绩效比较

表 4-1 2018 年楚江特钢环境绩效对比表

项目	指标	单位	楚江新材 钢带事业部
资源消耗指标	单位工业增加值水耗	m ³ /万元	23.51
	单位工业增加值电耗	KWh/万元	5153.76
	单位工业增加值天然气气耗	m ³ /万元	382.3
污染物排放 总量指标	单位工业增加值废水产生量	t/万元	14.4
	单位工业增加值 COD 排放量	kg/万元	3.85
	单位工业增加值氨氮排放量	kg/万元	0.24
	单位工业增加值废气产生量	m ³ /万元	7155.45
	单位工业增加值颗粒物排放量	kg/万元	0.14
	单位工业增加值二氧化硫排放量	kg/万元	0.2
	单位工业增加值氮氧化物排放量	kg/万元	1.34
综合利用率	固体废物综合回收利用率	%	90%
	工业用水重复循环利用率	%	40%

4.4 企业的物质量分析

4.4.1 生产经营过程中资源与能源消耗量

楚江特钢生产过程使用的主要能源包括电、水、天然气等，主要能源消耗情况见表 4-2。

表 4-2 企业近 3 年能源消耗情况一览表

名称	消耗量			万元产值消耗量		
	2016 年	2017 年	2018 年	2016 年	2017 年	2018 年
水 (万 t)	17.1166	19.4765	16.8738	0.00026	0.00021	0.00022
电 (万 KWh)	3244.51	3521.07	3698.34	0.0480107	0.0480107	0.0480700
天然气(万 m ³)	281.11	283.72	274.34	0.0058587	0.0041597	0.0035657

4.4.2 主要原、辅材料消耗

生产过程中使用的原料为热轧卷板、冷轧精轧精密薄板带，辅料有盐酸、液碱、液氨等。上述主要原辅料的消耗情况见表 4-3。

表 4-3 企业近三年主要原辅料消耗情况表

名称		企业名称	消耗量		
			2016年	2017年	2018年
原料	热轧钢带 (t)	楚江新材 钢带事业部	170037.00	176429.65	175331.83
	冷轧钢带 (t)		64073.81	73554.982	79576.75
辅料	乳化液 (t)		97.3	85.9	98.09
	防锈油 (t)		151.2	139.2	128.08
	矿物油 (t)		19.5	21.4	56.54
	盐酸 (t)		4691.6	4763.6	4428.36
	液碱 (t)		0	0	993.68
液氨 (t)	184.24	177.99	208.71		

总体上，楚江特钢近年的原辅料及能源消耗相对稳定，消耗总量随生产规模的增加而增大，但生产过程出现的损失、浪费现象等逐渐改善。

4.4.3 生产经营过程中的环境负荷

(1) 企业排污情况

表 4-4 近三年废水污染物排放总量

年度	废水量/t	COD/t	氨氮/t	废气量/万 m ³	颗粒物/t	氮氧化物/t	二氧化硫/t
2016	160576	6.18	/	8313.6	1.5	0.32	/
2017	200341	4.65	/	7307.44	2.6	0.43	/
2018	103500	3.726	0.23	5134.7509	1.026	9.76	1.43

(2) 固体废物产生和处理情况

楚江特钢主要的工业废弃物是废铁、废包装袋、废乳化液、废矿物油、含油废物、油桶等。废铁、废包装袋交由专业回收公司回收；为了实现油桶的妥善处理及废物综合回收利用的目的，公司与生产厂商签订协议，实现化剂桶的回收处置；废乳化液、废矿物油、含油废物等危险废弃物交给有资质的回收处理公司处置，并签订危险废弃物

处理协议。

4.4.4 说明企业环境保护设施的稳定运行情况和运行数据

公司为各类污染物产生源配套了适当的收集与净化设施，选择了合理的污染物处理工艺，环保设施处理能力和处理效果均能满足企业实际需要。2018 年度公司环保设施正常稳定运行，与生产设施同步投运率均能达到 100%，且污染物净化效率满足环保要求，外排污染物实现稳定达标排放。

4.5 环境会计

4.5.1 企业的环保活动费用

报告期内，楚江特钢环保经费约使用 614.84 万元，详细情况如下：

表 4-5 2018 年环保活动费用一览表（单位：万元）

单位	环保投资	环保运行	环境监测	危废处置	排污费	其他费用
楚江特钢	220	192.2	3.9	182.34	0.5	15.9

五、降低环境负荷的措施及绩效

5.1 废弃产品的回收和再生利用情况

5.1.1 产品生产总量

2018 年，楚江特钢工业产值达到 76936.5 万元人民币。

5.1.2 废弃产品的回收量

2018 年有 10105.35 吨边角料，均售卖给专业公司再利用。

5.2 能源消耗及节能情况

5.2.1 消耗总量

楚江特钢 2018 年生产过程使用的主要能源包括电能、管道天然气，主要能源资源消耗情况见表 5-1。

表 5-1 2018 年能源消耗情况

名称	单位	使用部门	2018 年消耗量	2018 年万元产值消耗量
电能	KWh	全厂	36983400	480.7
天然气	m ³	全厂	2743400	35.66

5.2.2 构成及来源

厂区内均采用电能、天然气等清洁能源，均为外购，大大降低对环境造成的影响。

5.2.3 利用效率及节能措施

清洁的生产必须有先进的生产工艺和良好污染防治措施进行保障，较以往工艺有进一步的提高，做到节能、降耗和减污的目的。

(1)，对酸洗区实施了蒸汽冷凝水回用于漂洗、控制酸排放浓度等一系列的小改小革，减少了废水量的同时，环保运行成本（酸、碱、泥）由 28 元/吨降至 17 元/吨，降幅约 40%，年节约 135 万元/年。

(2) 酸洗采用外循环热交换加热方式，以保证工艺温度，提高酸洗效率。每条酸洗线配置 2 套热交换器，3 条酸洗线共配置 6 套热交换器，换热面积 60m²/套。酸洗槽中的盐酸溶液通过酸泵输送至热交换器，与锅炉蒸汽或高温热水进行换热，酸加热至工艺温度（60-90℃）后回流至酸槽，对带钢进行热清洗，清洗后盐酸降温（75℃）后，再通过酸泵输送至热交换器进行换热加温，整改过程循环往复，酸洗效率大幅提升。

(3) 采用钟罩式退火炉，除退火温度均匀、带材力学性能均匀、热效率高外，还采用了保护性气体无氧化退火，可减少金属烧损，提高了成材率，从而节约了能源。采用气垫式退火炉，温度均匀，产品力学性能均匀、稳定、表面光洁，热效率高。

综上所述，楚江特钢在工艺设备配置方面，基本做到采用较先进节能工艺设备，设备采用就节能设备，酸洗水循环使用装置，有末端处理出水回用装置，生产作业地面及污水系统具备防腐防渗措施，基本能达到清洁生产一级标准要求。

5.3 废气排放量及削减措施

5.3.1 排放种类及排放量

(1) 排放标准

楚江特钢主要的大气污染物是生产过程中产生的颗粒物、氮氧化物、二氧化硫、氯化氢、油雾等。

表 5-2 大气污染物排放标准限值一览表

产污环节	污染物	有组织排放浓度限值 (mg/m ³)	无组织排放浓度限值 (mg/m ³)	标准来源
天然气锅炉	颗粒物	20	/	《锅炉大气污染物排放标准》 (GB13271-2012)
	二氧化硫	50	/	
	氮氧化物	150	/	
天然气退火炉	颗粒物	15	/	《轧钢工业大气污染物排放标准》 (GB28665-2012)
	二氧化硫	150	/	
	氮氧化物	300	/	
酸洗线	氯化氢	15	0.2	
轧制机组	油雾	20	/	
焊接	颗粒物	15	5.0	

(2) 排放量

为了更全面了解楚江特钢废气处理的效果，依据公司委托合肥海正环境监测有限责任公司的废气排放口进行监测，生产车间各排放口监测结果统计情况见下表 5-3。根据废气监测结果情况分析，近年楚江特钢集中排放口的主要大气污染物能均能达到相关标准要求。

表 5-3 各排放口监测结果

产污环节	污染物名称	检测日期	排放口平均浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	达标情况
天然气锅炉 (1#)	颗粒物	2018.10.8	≤20	/	达标
	二氧化硫	2018.10.8	22.7		达标
	氮氧化物	2018.10.8	50		达标
	林格曼黑度	2018.10.10	<1	/	达标
天然气退火炉 (4#)	颗粒物	2018.10.23	<20	/	达标
	二氧化硫	2018.10.23	28.7		达标
	氮氧化物	2018.10.23	210.7		达标
酸洗线 (2#)	氯化氢	2018.10.10	0.2		达标
酸洗线 (3#)		2018.10.10	0.14		达标
高频焊接 (9#)	颗粒物	2018.10.15	<20	/	达标
高频焊接 (10#)		2018.10.15	<20	/	达标
高频焊接 (11#)		2018.10.15	<20	/	达标
轧制 (5#)	油雾	根据《轧钢工业大气污染物排放标准》(GB28665-2012)说明,待国家污染物监测方法标准发布后实施。			
轧制 (6#)					
轧制 (7#)					
轧制 (8#)					

5.3.2 废气处理工艺

(1) 天然气燃烧废气：锅炉及退火炉均使用天然气为燃料，属于清洁能源，产生的废气分别经 15 米排气筒(1#)、18 米排气筒(4#)排放。

(2) 酸洗工序废气：采用连续式水封型酸洗槽，使酸洗工艺在密闭的环境下进行。工艺过程中产生的少量氯化氢气体，收集后经过喷淋塔处理，最后通过 15 米排气筒 (2#、3#) 排放。

(3) 高频焊接烟尘：钢带卷成圆管状后需进行高频热熔焊接，此过程会产生焊接烟尘。高频焊接烟尘经水幕除尘器处理后通过 15 米排气筒 (9#、10#、11#) 排放。

(4) 油雾：轧制生产工艺过程中，产生少量的油雾，油雾经油

污收集处理系统处理后由 15 米排气筒（5#、6#、7#、8#）排放。

5.3.3 烟尘等污染物的排放量及削减措施

管材制作时首先要对其头尾进行焊接，该过程以及高频焊接工序都会产生焊接烟尘，焊接烟尘经收集（收集效率 90%）后通过水幕除尘进行处理（处理效率 90%）后通过 15 米高排气筒排放。该工序焊接烟尘产生量为 1.88t/a，每套系统处理风量约 3000m³/h，共 3 套，总处理风量约为 9000 m³/h。该工序运行时间为 7200h/a，则处理后焊接烟尘有组织排放量为 0.1692t/a，排放速率为 0.0235Kg/h，排放浓度为 2.61mg/m³；焊接烟尘无组织排放量为 0.188t/a,排放速率 0.026Kg/h。

5.4 物流过程的环境负荷及削减措施

5.4.1 总运输量及运输形式

楚江特钢 2018 年总运输量为 184696 吨，运输主要形式是公路。

5.5 资源（除水资源）消耗量及削减措施

5.5.1 各种资源消耗总量及削减措施

对生产过程中的各种常用资源消耗，包括化学原料、各种包装材料、生产耗材的消耗总量进行汇总，如表 5 - 4。

表 5-4 2018 年各种常用资源消耗量汇总

名称	单位	2018 年消耗数量	备注
化学原料	吨	5630.75	数据以 2018 年采购量计算
产品包装	吨	119.01	数据以 2018 年采购量计算
生产原料	吨	184696	数据以 2018 年采购量计算

通过实施各种清洁生产项目减少资源的消耗，如对化学原料，如将部分原料的储运方式由桶装改为槽罐装降低原料损耗率、通过合理提高卸货台斜度减少槽车原料残余量；减少由于个人操作而导致的包装纸浪费。

5.5.2 主要原材料消耗量及削减措施

楚江新材铜板带（芜湖）事业部生产过程使用的主要原材料为热轧钢带、冷轧钢带等，2018 年上述主要原料的消耗量见表 5-5。

表 5-5 企业 2018 年主要原料消耗情况表

主要原料	单位	使用部门	2018 年消耗量	2018 年吨产品消耗量
热轧钢带	吨	带材车间	175331.83	1.05
冷轧钢带	吨	管材车间	79576.75	1.03

5.5.3 资源循环利用率及提高措施

氧化皮、边角料：剪切、焊接、剥壳、干刷工序以及杂志、分条、去毛刺等工序会产生的边角料及氧化皮约为 10691.05t/a（边角料约 10105.35t/a、氧化皮约 585.7t/a），集中收集后外售。

酸洗工序产生的废盐酸，属于危险废物，废物代码为 HW34（314-001-34），产生量约 3812.646t/a，委托马鞍山市鸿伟环化有限公司进行处置，马鞍山市鸿伟环化有限公司利用钢铁加工行业所产生的废酸为原料制成氯化亚铁。

5.6 水资源消耗量及节水措施

5.6.1 来源、构成比例及消耗量

2018 年楚江特钢自来水消耗量为 168738 吨。

5.6.2 重复利用率及提高措施

2018 年楚江特钢工业用水重复循环利用率达 80% 以上。

5.7 废水产生量及削减措施

5.7.1 废水产生总量及排水所占比例

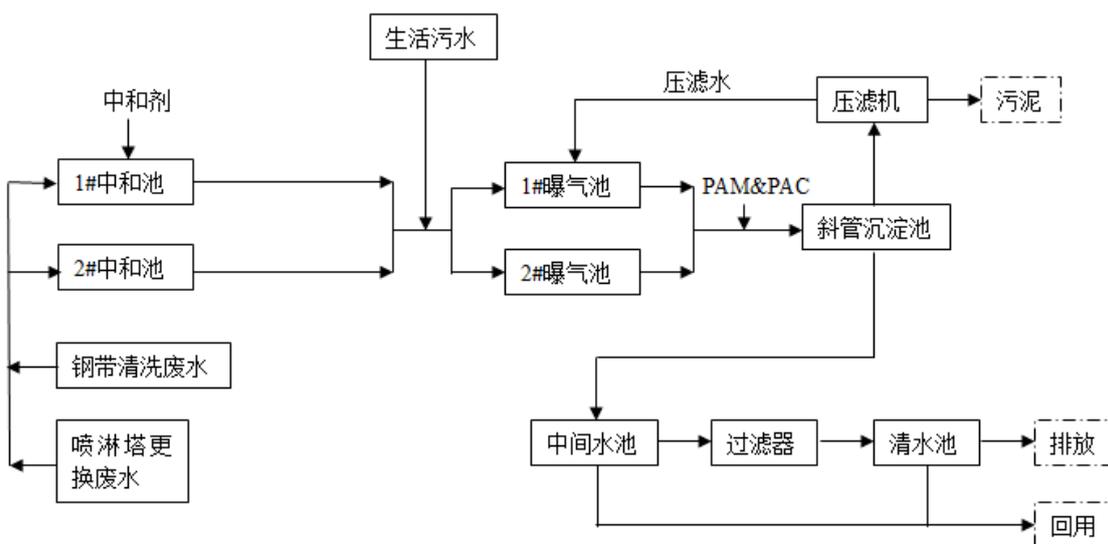
2018 年楚江特钢工业废水产生总量约为 103500 吨，排水量占产生总量 61%。

表 5-6 楚江特钢产能水平衡表（t/a）

工段	用水	损耗	排水	去向	外排废水
乳化液配备	0.267	0	0.267	危废库	0
中和剂配备	3.66	0.66	3	污水处理站	3
钢带清洗	320	40	280	污水处理站	280
设备冷却	237.193	237.193	0	/	0
锅炉	24	1.2	22.8	污水处理站	22.8
生活用水	35.75	7.15	28.6	污水处理站	28.6
食堂用水	29.25	5.85	23.4	污水处理站	23.4
水幕除尘	0.5	0.5	0	/	0

5.7.2 废水处理工艺、水质达标情况及排放去向

楚江特钢废水量为 400t/d，公司现有污水处理站设计处理规模为 960t /d，污水处理工艺流程如下：



钢带清洗废水以及酸雾喷淋塔更换废水进入中和池，加中和剂中和，中和后进行曝气，调节 pH 值，加入 PAC，pH 值达到 8-8.5 后，用污水泵送至斜管沉淀池，在输送管路上通过管道混合器添加 PAM，水进入斜管沉淀池后进行沉淀，上清水溢流至中间水池，再通过水泵输送至过滤器中进行过滤或用于配置中和剂，过滤后的清水进入清水池，外排或工艺回用。下层污泥进入压滤机压滤，压滤后的水回流至曝气池。

①中和池：调节污水 pH 值。

②曝气池：调节 pH 值，并将空气通过管道输送至池底，以气泡弥散形式逸出，在气液界面把氧气溶入水中，满足好氧微生物所需要的氧量以及污水与活性污泥充分接触的混合条件。

③斜管沉淀池：在沉降区域设置许多密集的斜管或斜板，使水中悬浮杂质在斜板或斜管中进行沉淀，水沿斜板或斜管上升流动，分离出的泥渣在重力作用下沿着斜板（管）向下滑至池底，再集中排出。

④中间水池：主要对水质、水量起调节作用，均化水质水量，保证后续处理段稳定进水。

⑤过滤器：中间水池的出水经过过滤器，再次过滤，提高出水水质。

本工艺具有以下优点：该工艺流程总体简洁明了，采用集中控制、自动化运行，易于管理维修，提高系统可靠性、稳定性，能保证污水处理稳定达标；具有较好的耐冲击负荷能力，以适应水质、水量变化的特点；动力消耗低，有效地降低了工程投资和运行费用。外排废水水质限值及检测频次要求如下：

表 5-7 外排废水水质限值标准（单位：mg/L，pH 除外）

水质指标	限值浓度	检测频次	执行标准
pH	6-9	1 次/小时	《钢铁工业水污染物排放》 (GB 13456-2012) 表 2 间接排放标准
COD	200	6 次/日	
氨氮	15	6 次/日	
总氮	35	1 次/周	
总磷	2.0	1 次/周	
悬浮物	100	1 次/周	

石油类	10	1次/周	《钢铁工业水污染物排放》 (GB 13456-2012) 表2间接排放标准
总铜	1.0	1次/季	
总锌	4.0	1次/季	
总铁	10	1次/季	
总氟化物	0.5	1次/季	
氟化物	20	1次/季	
挥发酚	1.0	1次/许可证有效期内	

楚江特钢依据排污许可证自行监测要求，部分指标委托合肥海正环境监测有限责任公司定期对废水总排口水质进行监测，另安装了水质 pH、COD、氨氮、流量在线监测仪器，对水质进行 24 小时监测，相关数据通过数采仪传输至芜湖市环保局在线监测系统平台。根据检测结果显示，均能达标排放。由于数据较多，本报告列出部分数据，见表 5-8。

表 5-8 污水总排口水质监测（单位：mg/L，pH 除外）

水质指标	检测时间	检测数据	达标判定
pH	2018.8.27	7.23	达标
COD	2018.8.27	36	达标
氨氮	2018.8.27	2.25	达标
总氮	2018.12.28	7.42	达标
总磷	2018.8.27	0.176	达标
悬浮物	2018.8.27	13	达标
石油类	2018.8.27	1.06	达标
总铜	2018.10.9	ND	达标
总锌	2018.10.9	ND	达标
总铁	2018.10.9	0.65	达标
总氟化物	2018.10.9	ND	达标
氟化物	2018.10.9	1.05	达标
挥发酚	2018.10.15	0.01	达标

5.7.3 化学需氧量、氨氮排放量及削减措施

2018年楚江特钢废水化学需氧量为3.726吨，氨氮排放量为0.23吨。各车间通过实施技改生产项目减少污水的排放，从而降低化学需氧量和氨氮排放量。

5.8 固体废物产生及处理处置情况

5.8.1 产生总量及减量化措施

楚江特钢主要的工业废弃物是废铁、废包装袋、氧化铁皮、废乳化液、废矿物油、含油废物、废酸、环保泥等。2018年工厂固体废物产生总量为4229.3427吨。各车间通过实施清洁生产项目提高物料利用率、提高包装材料的循环利用率、降低产品报废率，从而减少固体废物产生量。

5.8.2 综合利用情况及最终处置情况

废铁、废包装袋、氧化铁皮交由专业回收公司回收，废矿物油、含油废物、废乳化液、废酸、环保泥等危险废弃物交给有资质的公司处置，并签订危险废弃物处理协议。

5.8.3 相关管理制度情况

对生产及日常生活过程产生的废弃物按照是否有毒有害、是否可回收进行分类、收集、贮存，合法处理危险废物，安全操作，防止泄漏。对于无毒无害的生产废弃物，其包装破坏后交由回收公司处理；对于内容物，则有选择地交由有资质的回收商降级后循环利用；对于生活垃圾则交给当地环卫处理。另外，公司与有资质处置危废的公司签订了危险废弃物的处理合同，强化对有毒有害废弃物进行无害化处理。

5.8.4 危险废物管理情况

废矿物油、废乳化液、含油废物、环保泥、废酸等危险废弃物交

给有资质的回收处理公司处置，并签订危险废弃物处理协议。

5.9 危险化学品管理

5.9.1 产生、使用和储存情况

依据《危险化学品名录》（2015年版）进行辨识，公司在生产过程中会使用到盐酸、氢氧化钠、天然气、液氨等危险化学品，公司制定相关文件对危险化学品的购买、发放、保管进行规范化管理，对危化品储罐按公司制定制度进行管理，定期组织危险源点检查，使各类危化品储罐处于可控状态。

5.9.2 减少向环境排放的控制措施及减少有毒有害化学物质措施措施

楚江特钢通过加强对生产过程以及生产设备的管理，避免因“跑、冒、滴、漏”造成的危化品泄露；通过建设危废暂存库，避免危化品向环境间接排放；所有报废的危险化学品均按照危险废弃物处理，如发生危险化学品泄露，由各区域接受过危险化学品泄漏处理培训的应急小组人员严格按照《安徽楚江特钢有限公司突发环境事件应急预案》执行，有效减少了危化品向环境的排放。

（1）盐酸储罐发生泄漏

盐酸统一储于盐酸储罐，储存区域为封闭场所，且贮存处下方设围堰。当储罐发生泄漏事故时，可及时进行收集处理，可防止酸洗液体外泄对周围环境造成污染和设备腐蚀损害。

为了防止意外，须做好有效的防范措施，严防事故发生，重点防范泄漏等事故的发生，并制定相应的应急措施。

（2）液氨储罐发生泄漏

液氨统一储于液氨储罐，储罐位于液氨站，贮存处下方设围堰。

当储罐发生泄漏事故时，迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离。应急处理人员不要直接接触泄漏物。尽可能切断泄露源。少量泄漏用砂石、蛭石或其他惰性材料吸收，也可以用大量水冲洗，冲洗废水稀释后进入厂区污水处理站；大量泄漏通过围堰收容，用泵转移至槽车或专用收集器内，回收或运至废物处理场所处置。

（3）液碱储罐发生泄漏

液碱存于液碱储罐，通过管道将液碱输送至污水处理站，若输送管道泄漏，立即关闭切断阀；若储罐泄漏，通过围堰收集泄漏的液碱，回收后通过清水清洗围堰，清洗废水排入厂区污水处理站。

（4）泄漏对周围水体的影响分析

泄漏事件除对空气会造成一定影响外，也会对地表水体造成影响。因此，建设单位在运营时既要充分考虑泄漏对大气的影 响，又要特别重视泄漏液体的收集和处理问题，防止因泄漏对周围水体造成二次污染。项目在厂区设置事故池，能够接纳事故废水，可确保事故状态下废水不外排，减轻对环境的污染。

在生产过程中涉及腐蚀性物质，一旦发生火灾、泄漏等事故，在处理过程中，消防或处理水会携带大量有害物质形成严重超标的废水，由于消防用水瞬时量比较大，有毒有害物质含量也较高，任其漫流会导致污水通过排放管道进入厂内的污水调节池，对污水调节池造成压力，污染周围地表水水质。本项目消防废水进入事故池。待事故结束后，事故水池内的废水再逐渐排入污水处理站集中处理。

另外，事故池应做好严格的防渗工作，防止废水下渗，从而造成

对地下水的污染。

(5) 危险物料储运环境影响分析

原辅材料由供货方负责运输，产品由需货方负责运输。原辅材料中的腐蚀性物质设立了单独的药品暂存间，采取了防火源、防热源、防爆晒、防雨淋、防水浸等措施，采用专人单独保管，严格按照审批领用制度管理使用。液碱、盐酸、液氨等全部采用槽车运输，运输均采用专用车辆，按照物料的不同化学性质，采用适当的装运措施。一般情况下，在运输途中不会产生物料的散落或泄漏，不会对沿途环境造成不利影响。由于车辆运输发生交通事故而引起危险物料外泄的可能性是存在的。这种事故一旦发生，将会对事故发生地点的空气环境、地表水环境、地下水环境和土壤等产生短期严重影响，如果泄漏量较大，可能会对当地环境产生长期不利影响。由于物料的腐蚀性较强，还有可能对人身生命和财产造成严重损失。

公司将按要求分区设置生产区、仓库区、办公区等，厂区道路的布置满足《建筑设计防火规范》的要求，并做到了人货分流，禁止运输车辆进入主要生产区。公司在厂区布置了灭火器等应急物资；雨、污排口可接入市政雨水、污水市政管网。

5.10 噪声污染状况及控制措施

5.10.1 厂界噪声污染状况

楚江特钢按照自行监测的要求每季度对厂界噪声进行监测，根据《排污单位自行监测技术指南》与排污许可证的有关规定，公司对厂界噪声进行监测。2018 年公司厂界噪声自行监测结果情况表明，公

司厂界噪声能达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）的3类标准的限值要求。噪声监测数据见表5-9。

表 5-9 厂界噪声监测结果（单位：Leq[dB (A)]）

厂区	昼间等效声级 dB(A)		夜间等效声级 dB(A)		执行标准	
	测试时间	测量值	测试时间	测量值		
东侧	2018. 4. 10	59.6	2018. 4. 10	48.3	昼 65	夜 55
南侧		60.7		50.7		
西侧		58.6		48.7		
北侧		57.2		47.2		

5.10.2 采取的主要控制措施

楚江特钢在购买设备的同时就将噪音作为选择的一个条件，无噪音或少噪音优先考虑；对于已有的噪声源，在其周围建造隔离设施，加强定期监测，以避免对社区居民造成影响。与当地环保部门和社区居民建立了良好的沟通机制，按法律法规要求进行各项监测。

5.11 绿色采购状况及相关对策

5.11.1 方针、目标和计划

通过加大绿色产品的使用与供应来减少对环境的影响。

5.11.2 相关管理措施

在供应商评分标准中列有环保这一项，采购部门根据评分标准筛选供应商。在对供应商审核时会充分考虑该公司的环境管理状况，包括废水排放、废气排放等。

5.11.3 现状及实际效果

公司对电解铜、废杂铜、锌锭、硫酸等主要原辅材料供方进行评审，供方必须符合国家安全和环境法规要求，要具备国家或地方政府批准生产的有效文件，包括生产许可证、产品合格证、营业执照、税务登记证、排污许可证、危险化学品经营许可证等资质证书，并且列

入合格供方企业的相关资质均在楚江新材物理公司进行备案。

5.11.4 环境标志产品或服务的采购情况

在选择供应商时，优先选择能够提供环境标志产品的供应商。

六、与社会及利益相关者关系

6.1 完善员工劳动环境安全和卫生对策

按照 OHSAS18001 和 ISO45001 职业健康安全体系要求告知员工岗位职业健康风险点和落实预防措施。根据职业暴露浓度定期选择符合行业标准的个人防护用品，对接触职业危害因素的人员进行培训，定期对车间职业危害因素（噪音、放射性物质）监测，如有新项目会进行监测、风险评估以掌控了解员工的暴露情况。

6.2 与公众的关系

6.2.1 企业参与所在地区环境保护的方针及计划

楚江特钢积极响应安徽省生态环境厅、芜湖市生态环境局制定的环境保护方针和计划，并给予充分配合。

6.2.2 与社会的关系

个体的力量也许微不足道，但是楚江新材相信，只要每个企业、每个公民都行动起来，就一定能给我们的环境带来更为深远的影响和改变，真正实现可持续发展。正是秉承这种责任意识，公司努力践行环保责任，并取得了卓越的成就。

七、结语

楚江特钢将始终坚守与环境共同和谐发展的道路，通过不断改进生产工艺、加强环境保护管理水平，进一步提升公司清洁生产能力，履行应尽的环境保护社会职责，实现可持续发展的绿色经济，并继续

加强环境信息披露工作，使社会公众、投资者、债权人和政府了解企业的环境保护情况。